

N° 103

Lijado de superficies de madera transversales y longitudinales

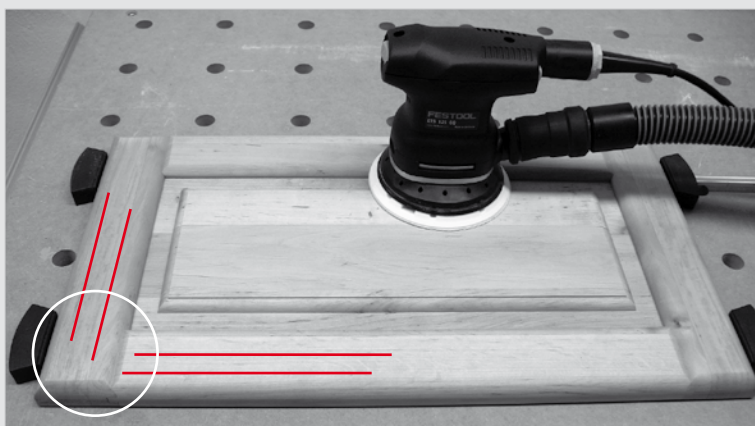


A

Descripción

En el punto donde se encuentran superficies de madera longitudinales y transversales es importante no lijar en sentido transversal a la dirección de la fibra de la madera, ya que se podría mermar la calidad de la superficie. Si se lija en sentido transversal a la superficie se producen estrías en la madera, que quedan visibles incluso después de los trabajos de reparación de la superficie. Nuestro propósito es evitar que esto suceda.

Para estas aplicaciones se recomiendan especialmente las lijadoras excéntricas de Festool, que proporcionan una superficie sin apenas marcas de lijado ni estrías. En este sentido, no importa si la herramienta se guía en la dirección de la fibra o en la dirección contraria. Este método se denomina lijado "difuminado". (Fig. 103/01)



103/01

B

Máquinas/accesorios

En este ejemplo de aplicación se utilizan las siguientes máquinas y accesorios:



103/02



103/03



103/04



103/05



103/06



103/07



103/08



103/09

Denominación	Referencia
Lijadora excéntrica, ETS 125 EQ-Plus	571605
Sistema móvil de aspiración, CTM 33 E	583460
Tubo flexible de aspiración plug it D 27x3,5 m-AS	456746
Discos de lijar StickFix, Rubín, STF D 125/90 P120 RU/10	495998

Alternativa:

Denominación	Referencia
Lijadora excéntrica de engranaje ROTEX, RO 125 FEQ-Plus	571533
Lijadora excéntrica, ETS 150/5 EQ-Plus	571545
Lijadora excéntrica, ETS 150/3 EQ-Plus	571542
Lijadora excéntrica de engranaje ROTEX, RO 150 FEQ-Plus	571570
Todos los sistemas móviles de aspiración de la serie CTM	*
Abrasivos Rubín, para piezas de madera	*
Abrasivos Brilliant 2, para pinturas y barnices	*

* Encontrará la referencia específica en el catálogo principal de Festool o en nuestra página web www.festool.es



103/10

C

Preparación/ajuste



103/11

Las lijadoras excéntricas son:

- ETS 150/5 EQ
- ETS 150/3 EQ
- ETS 125 EQ

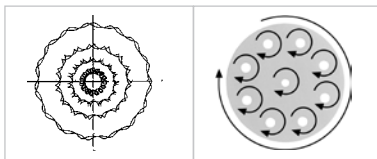
Estas tres herramientas se diferencian entre sí, entre otros, por la órbita, el diámetro del plato lijador y la relación potencia-peso. Esta característica debe tenerse en cuenta, p. ej., cuando se realizan trabajos por encima de la cabeza. En este caso, se recomienda la herramienta más ligera ETS 125 EQ.



103/12

Si se necesita un arranque de material más potente, con la lijadora excéntrica de engranaje ROTEX RO 150/ 125 se puede realizar un lijado previo basto (fig. 103/13) y, a continuación, pasar al lijado fino excéntrico. (Fig. 103/14).

La fig. 103/12 muestra cómo se cambia del lijado basto al lijado excéntrico en la ROTEX.



103/13

103/14

Al realizar trabajos de lijado se debe utilizar siempre aspiración.

Las ETS 150 y ETS 125 incorporan la aspiración integrada y se suministran con un soporte para filtros. Este tipo de aspiración puede utilizarse, p. ej., fuera del taller, cuando no se dispone de una herramienta de aspiración.

En el sector de la carpintería/ebanistería se requiere el uso de una herramienta de aspiración de la clase de polvo M de madera BG.

Todas las lijadoras excéntricas de Festool pueden conectarse a un sistema móvil de aspiración Festool. Aquí resulta de gran ventaja el uso del tubo flexible de aspiración Plug it. Si se lijan superficies barnizadas, debe utilizarse la versión antiestática.

(Equipamiento de serie de Festool)

D

Ejemplos

Algunos ejemplos de conjunciones:

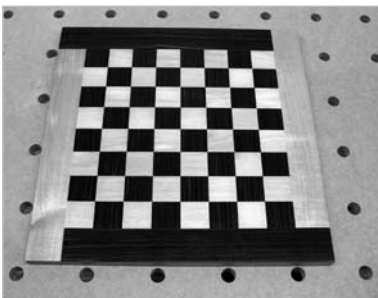
1. Esquinas a inglete
- p. ej. marcos de cuadros (fig. 103/15)
2. Esquinas romas (fig. 103/16)
- marcos de puertas de muebles y habitaciones
- marcos de hojas de ventanas
3. En trabajos de chapería y marquetería se dan asimismo diversas direcciones de la fibra (fig. 103/17).



103/15



103/16



103/17

E

Procedimiento



103/18

Utilizar el abrasivo apropiado del programa de accesorios de Festool con la correspondiente granulación en función del estado de la superficie. Festool ofrece el abrasivo adecuado para distintos tipos de materiales (madera, barniz, metal, etc.).

Para la madera debe emplearse Rubin; para barnices en el sector de la madera, Brilliant 2

- Para el lijado previo de la superficie sin tratar, utilizar el abrasivo Rubin P 120.
- Guiar la herramienta de manera que el plato lijador se mueva de forma paralela (horizontal) a la superficie de la pieza de trabajo.
- Mover la lijadora de forma uniforme sobre la pieza de trabajo.
- No detenerse demasiado tiempo en una misma zona: la lijadora podría eliminar la madera y producir muescas.



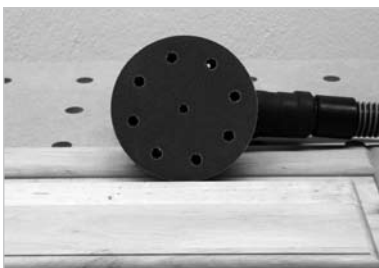
103/19

Al lijar superficies enchapadas existe el riesgo de lijar todo, especialmente en los cantos de la tabla

- A fin de evitar que esto suceda, se debe reducir el número de revoluciones del motor con la rueda de ajuste verde para así disminuir la capacidad de arranque de material. (Fig. 103/19)
- Para el lijado intermedio de barnices, utilizar el abrasivo Brilliant 2 P 220 o P 240. Observar también las recomendaciones del fabricante del barniz. (Fig. 103/20).
- Al colocar los abrasivos, asegurarse de que los orificios del abrasivo coincidan con los orificios del plato lijador. Solo así puede garantizarse una aspiración óptima del polvo. (Fig. 103/21).



103/20



103/21

FESTOOL

Este ejemplo de aplicación es una recomendación cuya eficacia ha sido probada en la práctica. No obstante, nuestra capacidad de influencia no abarca a contemplar las distintas condiciones marco. Por consiguiente, queda excluida cualquier garantía y declinamos toda responsabilidad ante las acciones legales que se pudieran derivar contra Festool. Se recomienda observar siempre las indicaciones en materia de seguridad y el manual de instrucciones suministrado con cada producto.

www.festool.es